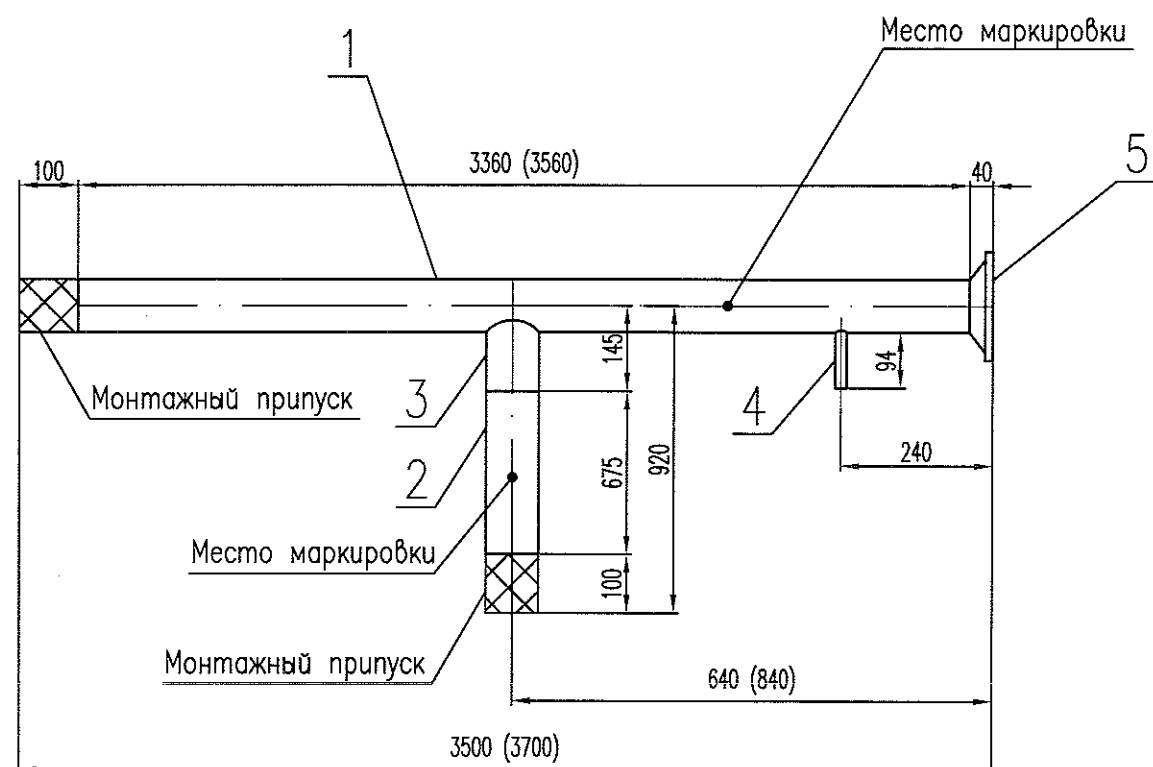




Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=3460 (3660)	1	ГОСТ 20 1050-88	25,53 (27,01)	25,53 (27,01)	
2	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 89х3,5 L=675	1	ГОСТ 20 1050-88	4,98	4,98	
3	024 ОСТ34-42-670-84	Ответвление С 89х3,5-89-IIIc	1	ГОСТ 20 1050-88	0,84	0,84	
4	02 ОСТ34-42-671-84	Штуцер 10	1	Круг В18 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-88	0,13	0,13	
5	ГОСТ 12821-80	Фланец 1-80-6	1	ГОСТ 20 1050-88	2,76	2,76	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		УОНИИ 13/45		0,12	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,06	
Итого: 34,42 (35,9) кг							

- Блок в составе трубопровода спроектирован по ПНАЭ Г-7-008-89.
- Рабочие параметры: $P_p=0,55$ МПа, $t_p=33^\circ\text{C}$, среда- вода.
- Параметры гидроиспытания $P_g=0,85$ МПа, $t_g \geq 5^\circ\text{C}$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ОСТ 34 10.701-97 и ТУ 34-42.387-78.
- Сварку, оценку качества сварных соединений выполнять в соответствии с ПНАЭ Г-7-009-89, ПНАЭ Г-7-010-89. Методы и объемы неразрушающего контроля см. лист "Общие данные".
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип шва С-23, С-22.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ21 л.л. 3-6.
- Изготовить один комплект блока N12, два комплекта блока N13.
- Фланец на заводе прихватить, приварить на монтаже.
- Размеры в скобках даны для блока N13.

Инв. Nподл. 0109062.665
Подпись и дата 21.08.2013
Взам. инв. N

						09062-26-00-ТМ21		
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата			
РДЭС. Ячейки N 1, 2, 3.						Стадия	Лист	Листов
						Р	14	
Н. контр.	Ермина					Блок NN12, 13		
Проверил	Анисимов							
Разраб.	Чупина							
						ЗАО "Сельэнергопроект" Москва 2013		